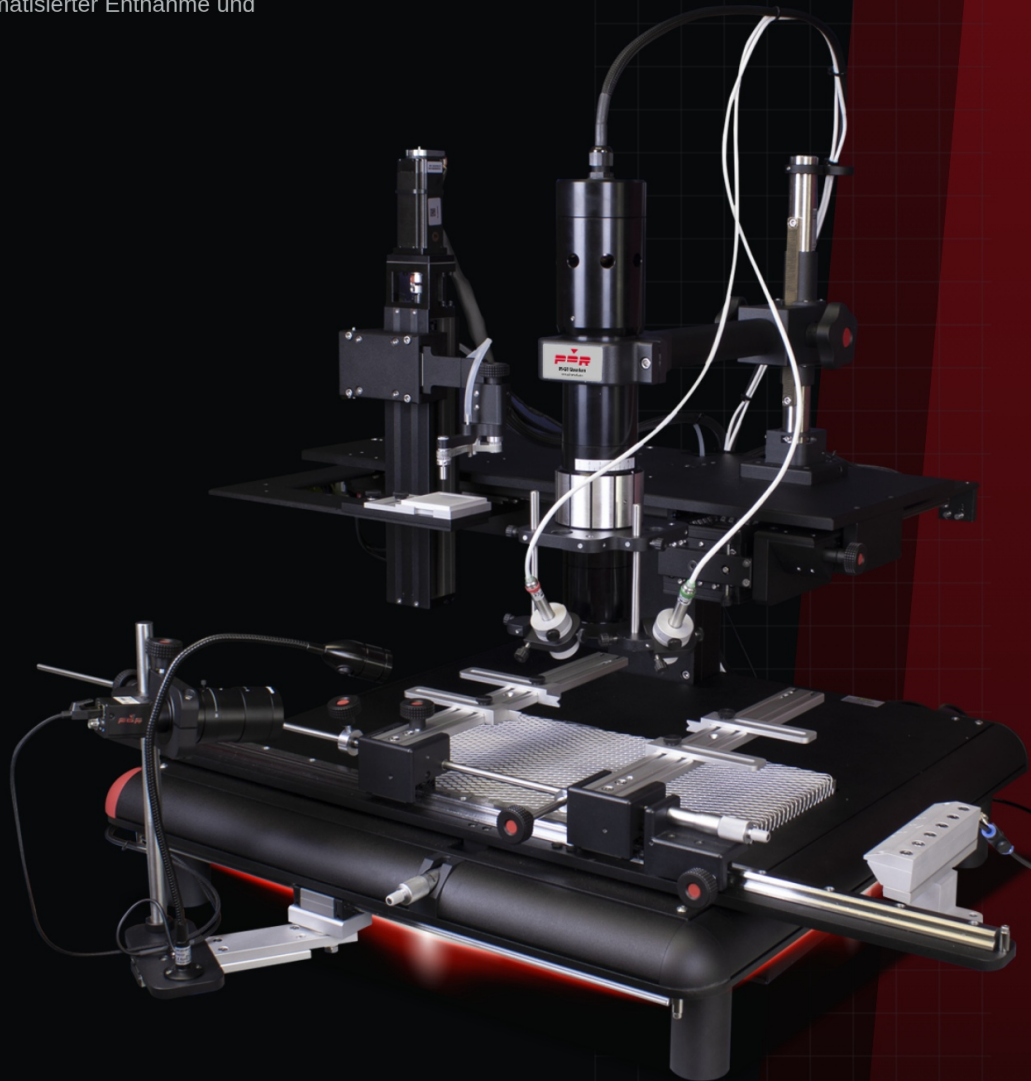


PDR FORENSICS

CHIPMATE AUTO. BEDIENERVARIATION REDUZIEREN.

Kontrollierter thermischer Prozess mit automatisierter Entnahme und Platzierung.



BEWEGUNG STANDARDISIEREN.

Temperaturregelte fokussierte IR. Gespeicherte Temperaturprofile. Entwickelt für forensische Labore.

WARUM AUTOMATISIEREN?

BEWEGUNG STANDARDISIEREN.

Die Bewegung nach vollständigem Aufschmelzen standardisieren. Chipmate Auto behält den kontrollierten thermischen Prozess bei und automatisiert Entnahme und Platzierung.

01 AUTOMATISCHE ENTNAHME

Nach vollständigem Aufschmelzen führt das System die programmierte Entnahmebewegung aus.

WARUM DAS WICHTIG IST

Reduziert Schwankungen durch manuelles Abheben.

02 AUTOMATISCHE PLATZIERUNG

Aufnahme und Platzierung lassen sich als definierte Maschinenbewegung wiederholen.

WARUM DAS WICHTIG IST

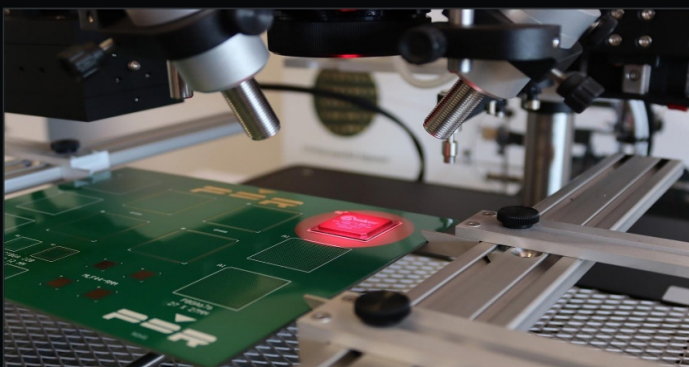
Verbessert die Konsistenz bei wiederholter Durchführung desselben Vorgangs.

03 BERÜHRUNGSLOSE SENSORIK + PROFILE

Bauteil und PCB werden unabhängig verfolgt, bewährte Einstellungen können gespeichert werden.

WARUM DAS WICHTIG IST

Verbindet thermische Wiederholbarkeit mit wiederholbarer Bewegung.



FOKUSSIERTE INFRAROTSTRAHLUNG | GEZIELTE BAUTEILERWÄRMUNG

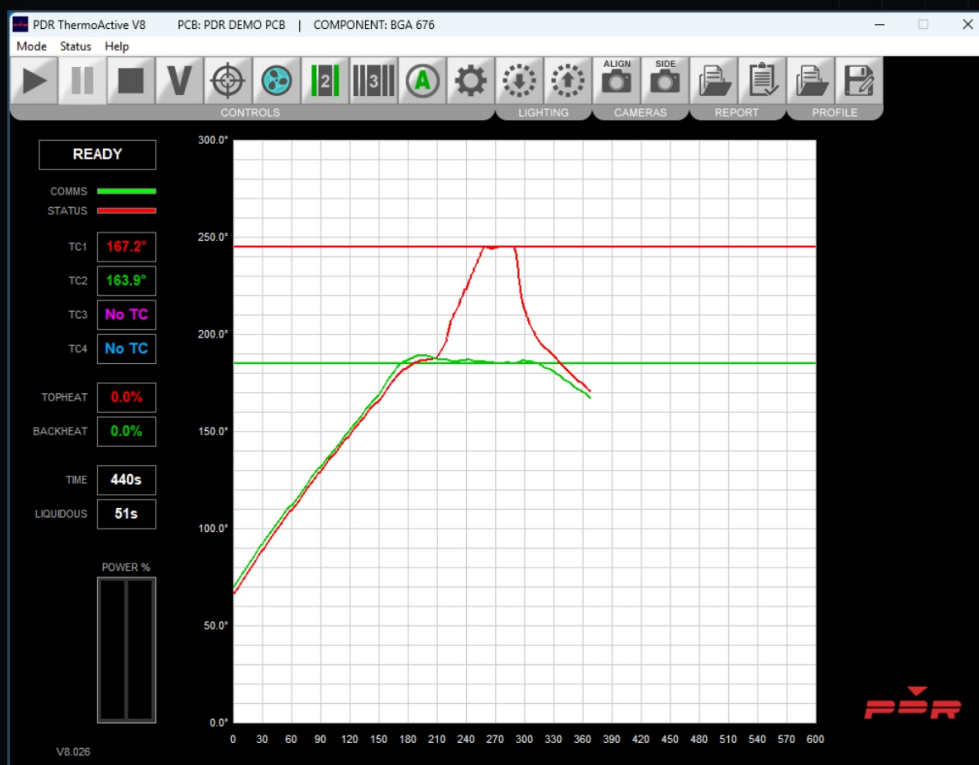


AUTOMATISIERTE ENTNAHME + PLATZIERUNG

THERMOACTIVE-PROZESSSTEUERUNG

THERMISCHE KONTROLLE STEUERT DIE AUTOMATISIERUNG.

Zuerst wird das Temperaturprofil kontrolliert. Sobald der definierte Prozesszustand und das vollständige Aufschmelzen erreicht sind, führt Chipmate Auto die programmierte Entnahme- oder Platzierbewegung aus.



VOLLSTÄNDIGE THERMOACTIVE-OBERFLÄCHE

ROT = BAUTEIL · GRÜN = PCB

BERÜHRUNGSLOSE TEMPERATURMESSUNG

Bauteil und PCB bleiben getrennte thermische Ziele.

GESPEICHERTE TEMPERATURPROFILE

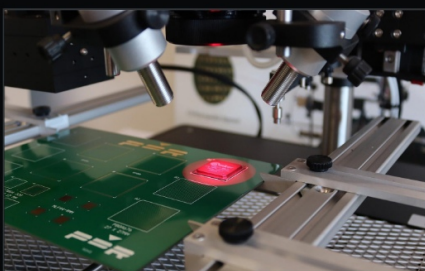
Denselben kontrollierten Prozess bei künftigen Verfahren wiederholen.

AUTOMATISIERTE BAUTEILENTNAHME

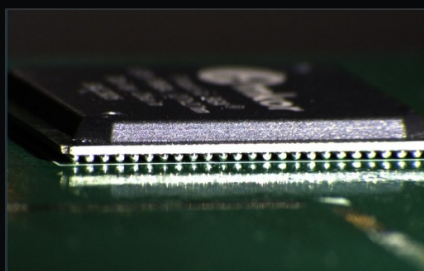
Das programmierte Abheben folgt dem kontrollierten thermischen Prozess.

AUTOMATISIERTE PLATZIERUNG

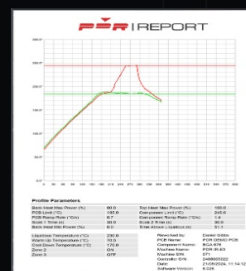
Platzierbewegungen mit geringerer Bedienervariation wiederholen.



FOKUSSIERTE INFRAROTSTRAHLUNG | GEZIELTE BAUTEILERWÄRMUNG



PROZESSNACHWEIS + BERICHTE

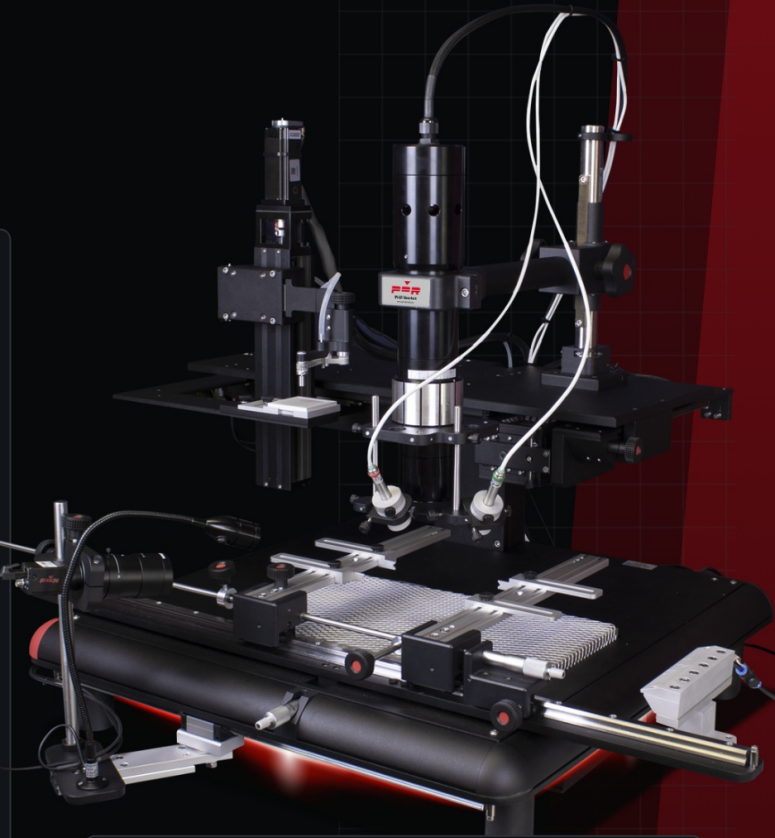


MASCHINE + KERNSPEZIFIKATION

CHIPMATE AUTO. AN IHREN FÄLLEN ERLEBEN.

KERNSPEZIFIKATION

MAX. PCB	300 x 450 mm
MAX. BAUTEIL	55 x 55 mm
MIN. BAUTEIL	1 x 1 mm
OBERHEIZUNG	150 W fokussierte IR, Ø70 mm
SENSORIK	Berührungslose IR, Bauteil + PCB
ENTNAHME	Automatische Entnahme
PLATZIERUNG	Automatisch + Split-Beam-Prisma
GENAUIGKEIT	Bis zu 10 µm
SEITENANSICHT	Kamera mit Bilderfassung
SOFTWARE	ThermoActive



PDR FORENSICS

Im Vereinigten Königreich entwickelt und gefertigt. Präzisions-Infrarot seit 1985. Über 5.000 PDR-Systeme weltweit geliefert.

NÄCHSTER SCHRITT

VORFÜHRUNG VEREINBAREN

Erleben Sie das System an repräsentativen Geräten und Leiterplatten aus Ihrem eigenen Arbeitsablauf.

SALES@PDR-FORENSICS.COM

BAUTEILKAPAZITÄT

FÜR KRITISCHE BAUTEILRÜCKGEWINNUNG.

Kontrollierte fokussierte IR ermöglicht die wiederholbare Entnahme typischer Bauteile in forensischen Laborabläufen.

BAUTEILE, DIE WIR SICHER ENTFERNEN



eMMC / eMCP
EINGEBETTETER SPEICHER



NAND FLASH
RAW-FLASH-SPEICHER



UFS
HOCHGESCHWINDIGKEITSSPEICHER



CPU / SoC
VERARBEITUNGSBAUTEILE



POWER IC
LEISTUNGSBAUTEILE



PMIC
ENERGIEMANAGEMENT

VERTRAUEN VON



POLIZEIBEHÖRDEN



**FORENSISCHE
LABORE**



REGIERUNGSBEHÖRDEN



DATENRETTUNGSSPEZIALISTEN



FLUGUNFALLUNTERSUCHUNG

VORFÜHRUNG VEREINBAREN | SALES@PDR-FORENSICS.COM