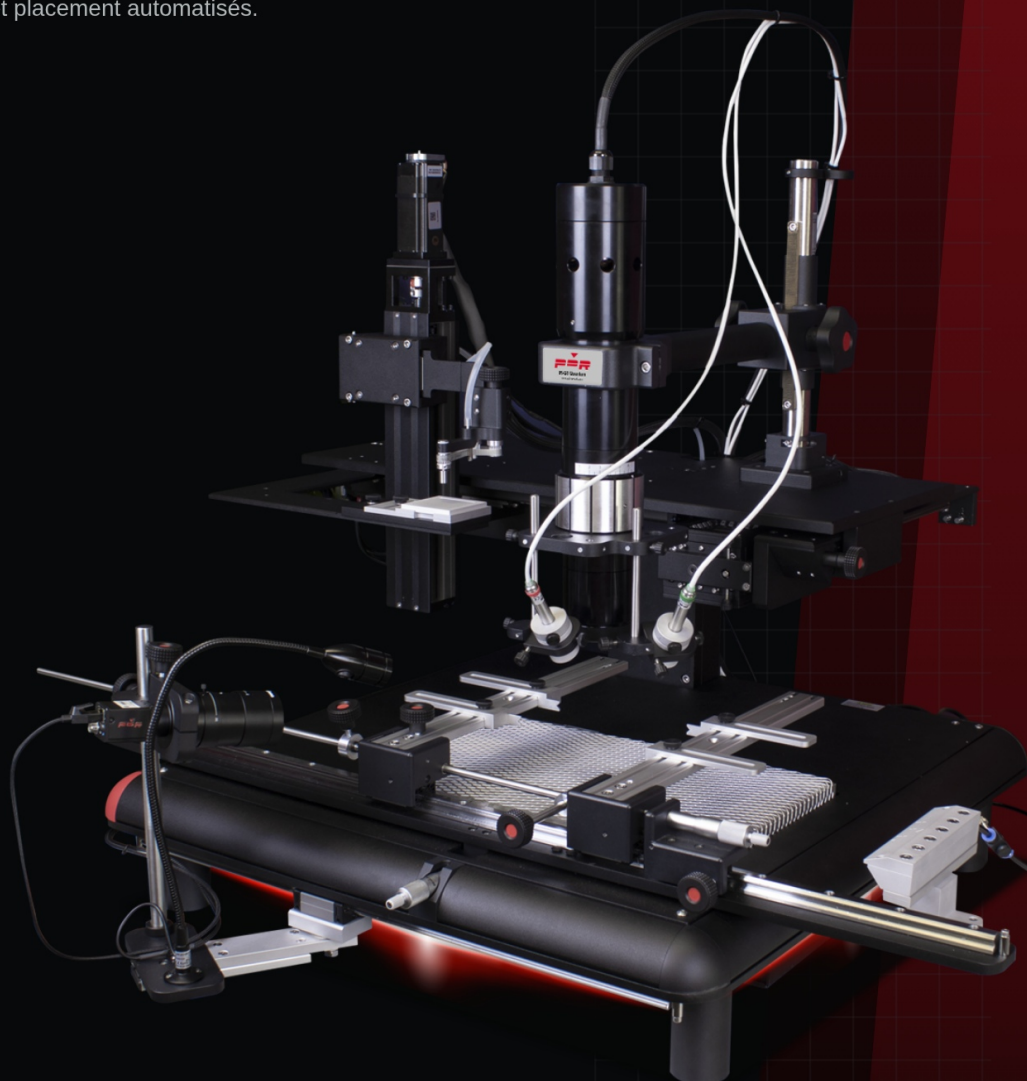


PDR FORENSICS

CHIPMATE AUTO. RÉDUISEZ LA VARIABILITÉ OPÉRATEUR.

Traitement thermique contrôlé avec retrait et placement automatisés.



STANDARDISEZ LE MOUVEMENT.

IR focalisé à température contrôlée. Profils thermiques enregistrés. Conçu pour les laboratoires forensiques.

POURQUOI AUTOMATISER ?

STANDARDISEZ LE MOUVEMENT.

Standardisez le mouvement après refusion complète. Chipmate Auto conserve le procédé thermique maîtrisé et automatise les mouvements de retrait et de placement.

01 RETRAIT AUTOMATIQUE

Une fois la refusion complète atteinte, le système exécute le mouvement de retrait programmé.

POURQUOI C'EST IMPORTANT

Réduit la variabilité due au retrait manuel.

02 PLACEMENT AUTOMATIQUE

La prise et le placement peuvent être répétés comme un mouvement machine défini.

POURQUOI C'EST IMPORTANT

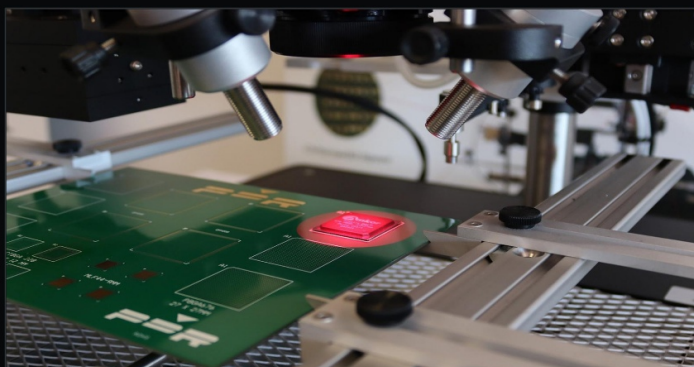
Améliore la régularité lorsque la même procédure est répétée.

03 MESURE SANS CONTACT + PROFILS

Le composant et le PCB sont suivis séparément et les réglages éprouvés peuvent être enregistrés.

POURQUOI C'EST IMPORTANT

Associe répétabilité thermique et mouvement répétable.



INFRAROUGE FOCALISÉ | CHAUFFAGE CIBLÉ DU COMPOSANT

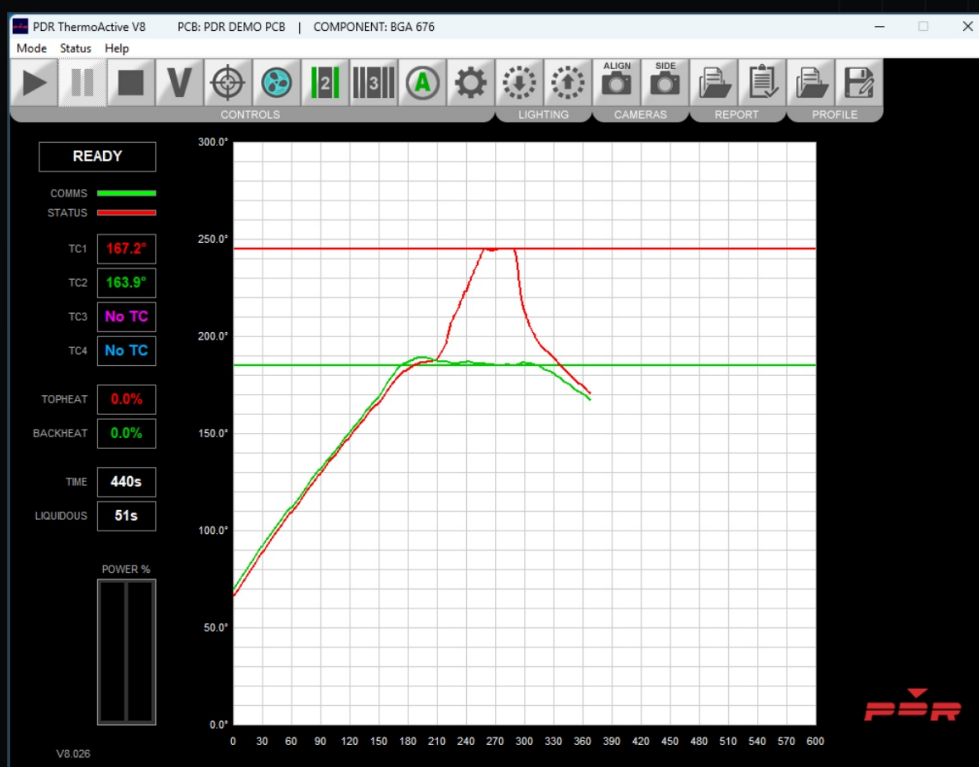


RETRAIT + PLACEMENT AUTOMATISÉS

CONTRÔLE DU PROCÉDÉ THERMOACTIVE

LE CONTRÔLE THERMIQUE PILOTE L'AUTOMATISATION.

Le profil thermique est contrôlé en premier. Lorsque la condition de procédé définie et la refusion complète sont atteintes, Chipmate Auto exécute le mouvement programmé de retrait ou de placement.



INTERFACE THERMOACTIVE COMPLÈTE

ROUGE = COMPOSANT · VERT = PCB

MESURE DE TEMPÉRATURE SANS CONTACT

Le composant et le PCB restent deux cibles thermiques distinctes.

PROFILS THERMIQUES ENREGISTRÉS

Répétez le même procédé contrôlé lors de procédures ultérieures.

RETRAIT AUTOMATISÉ DU COMPOSANT

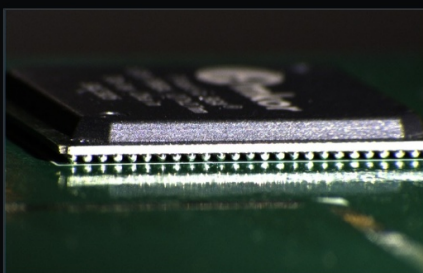
Le retrait programmé suit le procédé thermique contrôlé.

PLACEMENT AUTOMATISÉ

Répétez le mouvement de placement en réduisant la variation liée à l'opérateur.



INFRAROUGE FOCALISÉ | CHAUFFAGE CIBLÉ DU COMPOSANT



PREUVES DU PROCÉDÉ + RAPPORTS

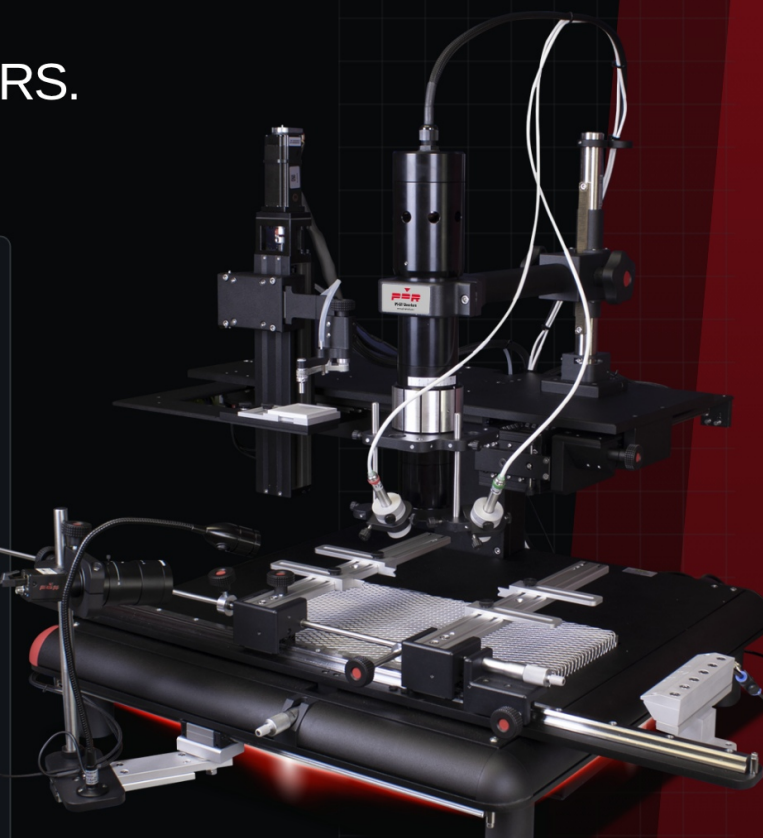


MACHINE + SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

CHIPMATE AUTO. TESTEZ-LE SUR VOS DOSSIERS.

SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

PCB MAX.	300 x 450 mm
COMPOSANT MAX.	55 x 55 mm
COMPOSANT MIN.	1 x 1 mm
CHAUFFAGE SUPÉRIEUR	IR focalisé 150 W, Ø70 mm
MESURE	IR sans contact, composant + PCB
RETRAIT	Retrait automatique
PLACEMENT	Automatique + prisme à faisceau divisé
PRÉCISION	Jusqu'à 10 µm
VUE LATÉRALE	Caméra avec capture d'images
LOGICIEL	ThermoActive



PDR FORENSICS

Conçu et fabriqué au Royaume-Uni. Infrarouge de précision depuis 1985. Plus de 5 000 systèmes PDR livrés dans le monde.

ÉTAPE SUIVANTE

ORGANISER UNE DÉMONSTRATION

Observez le système sur des dispositifs et cartes représentatifs de votre propre flux de travail.

SALES@PDR-FORENSICS.COM

CAPACITÉ COMPOSANTS

CONÇU POUR LA RÉCUPÉRATION DES COMPOSANTS CRITIQUES.

L'IR focalisé contrôlé permet un retrait répétable des types de composants couramment rencontrés dans les laboratoires forensiques.

COMPOSANTS RETIRÉS EN TOUTE SÉCURITÉ



eMMC / eMCP
MÉMOIRE EMBARQUÉE



NAND FLASH
MÉMOIRE FLASH BRUTE



UFS
STOCKAGE HAUTE VITESSE



CPU / SoC
COMPOSANTS DE TRAITEMENT



POWER IC
COMPOSANTS DE PUISSANCE



PMIC
GESTION DE L'ALIMENTATION

ILS NOUS FONT CONFIANCE



FORCES DE POLICE



LABORATOIRES
FORENSIQUES



ORGANISMES
GOUVERNEMENTAUX



SPÉCIALISTES DE LA
RÉCUPÉRATION DE
DONNÉES



ENQUÊTES SUR LES
ACCIDENTS AÉRIENS

ORGANISER UNE DÉMONSTRATION | SALES@PDR-FORENSICS.COM