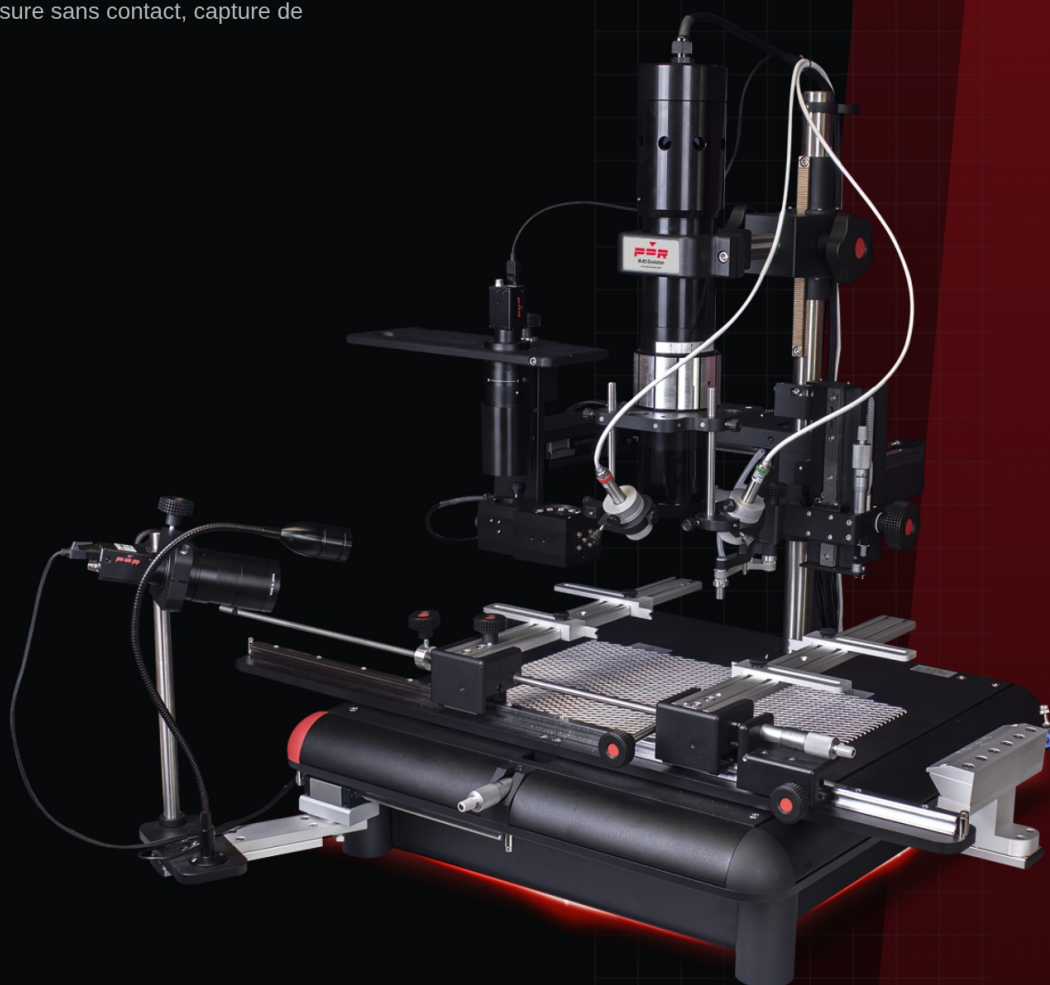


PDR FORENSICS

CHIPMATE PRO. CONTRÔLER. ALIGNER. DOCUMENTER.

Système de laboratoire forensique avec mesure sans contact, capture de preuves et placement de précision.



LE STANDARD DE LABORATOIRE.

IR focalisé à température contrôlée. Profils thermiques enregistrés. Conçu pour les laboratoires forensiques.

POURQUOI CHIPMATE PRO ?

LE STANDARD DE LABORATOIRE.

Pour les laboratoires qui souhaitent réunir procédé thermique, dossier de preuves et placement de précision sur une seule plateforme.

01 DOUBLE MESURE SANS CONTACT

Suivez séparément les températures du composant et du PCB sans fixer de thermocouple à la carte.

POURQUOI C'EST IMPORTANT

Visibilité claire du procédé avec des cibles thermiques distinctes.

02 PREUVE HORODATÉE

Capturez des images latérales pendant la refusion et le retrait avec horodatage.

POURQUOI C'EST IMPORTANT

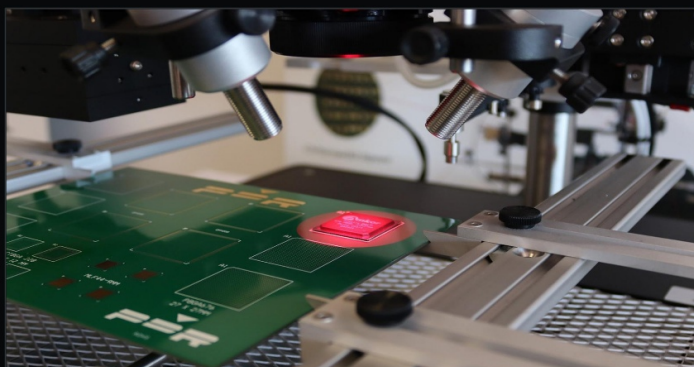
Documente l'étape de préparation physique pour le dossier de l'affaire.

03 ALIGNEMENT PAR FAISCEAU DIVISÉ

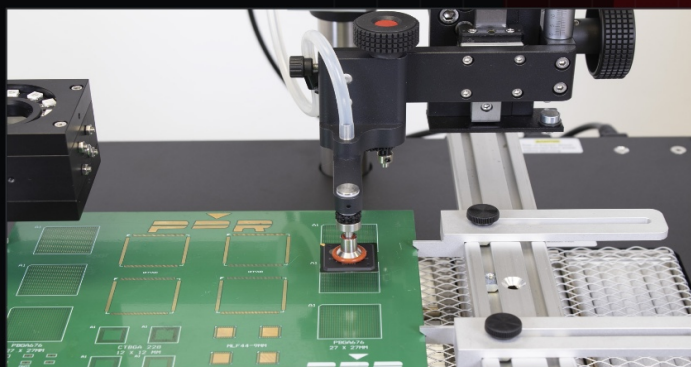
Alignez les composants récupérés sur les PCB donneurs avec une précision de placement jusqu'à 10 µm.

POURQUOI C'EST IMPORTANT

Rend possible le transfert contrôlé de puces et le remplacement de composants.



INFRAROUGE FOCALISÉ | CHAUFFAGE CIBLÉ DU COMPOSANT



PRISE + PLACEMENT CONTRÔLÉS

VISUALISEZ LE PROCÉDÉ. RÉPÉTEZ LE PROFIL.

PDR ThermoActive V8 PCB: PDR DEMO PCB COMPONENT: BGA 676

Mode Status Help

CONTROLS LIGHTING CAMERAS REPORT PROFILE

READY

COMMS —

STATUS —

TC1 167.2°

TC2 163.9°

TC3 No TC

TC4 No TC

TOPHEAT 0.0%

BACKHEAT 0.0%

TIME 440s

LIQUIDOUS 51s

POWER %

Time (s)	TC1 Temp (°F)	TC2 Temp (°F)	TC3 Temp (°F)
0	70	70	No TC
60	110	110	No TC
120	145	145	No TC
180	185	185	No TC
210	190	190	No TC
240	245	185	No TC
270	245	185	No TC
300	195	185	No TC
360	170	170	No TC

V8.026

PDR

ROUGE = COMPOSANT · VERT = PCB

**PROFILS ENREGISTRÉS +
RAPPORTS**

Répétez des procédures éprouvées
et documentez le procédé.



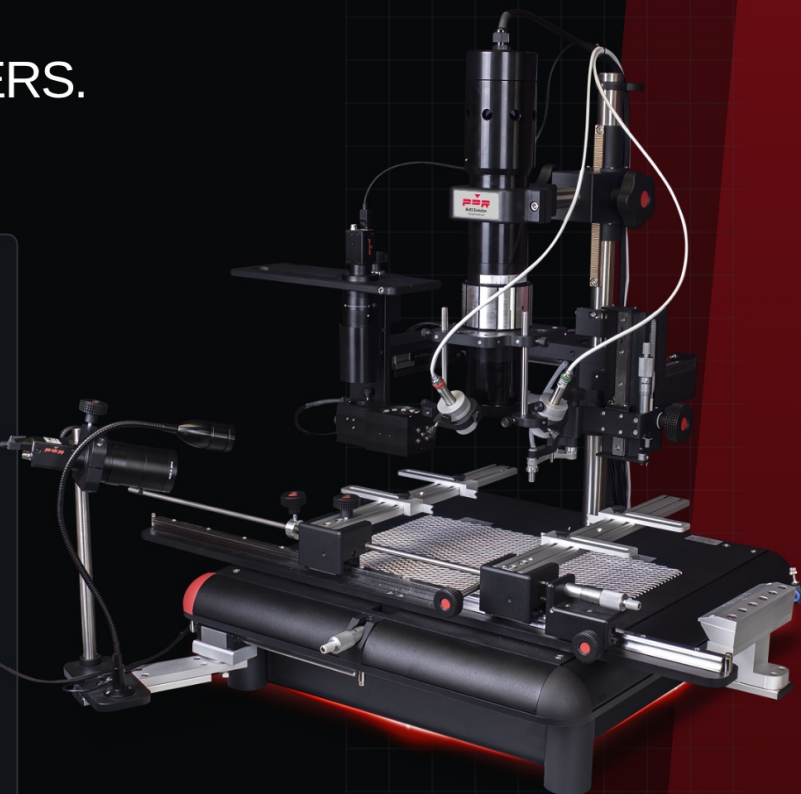
CAMÉRA LATÉRALE DU PROCÉDÉ

MACHINE + SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

CHIPMATE PRO. TESTEZ-LE SUR VOS DOSSIERS.

SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

PCB MAX.	300 x 450 mm
COMPOSANT MAX.	55 x 55 mm
COMPOSANT MIN.	boîtier 01005
CHAUFFAGE SUPÉRIEUR	IR focalisé 150 W, Ø70 mm
PRÉCHAUFFAGE PCB	2 800 W, 3 zones
MESURE	IR sans contact, composant + PCB
PLACEMENT	Prisme à faisceau divisé, x50
PRÉCISION	Jusqu'à 10 µm
VUE LATÉRALE	Caméra avec capture d'images
LOGICIEL	ThermoActive



PDR FORENSICS

Conçu et fabriqué au Royaume-Uni. Infrarouge de précision depuis 1985. Plus de 5 000 systèmes PDR livrés dans le monde.

ÉTAPE SUIVANTE

ORGANISER UNE DÉMONSTRATION

Observez le système sur des dispositifs et cartes représentatifs de votre propre flux de travail.

SALES@PDR-FORENSICS.COM

CAPACITÉ COMPOSANTS

CONÇU POUR LA RÉCUPÉRATION DES COMPOSANTS CRITIQUES.

L'IR focalisé contrôlé permet un retrait répétable des types de composants couramment rencontrés dans les laboratoires forensiques.

COMPOSANTS RETIRÉS EN TOUTE SÉCURITÉ



eMMC / eMCP
MÉMOIRE EMBARQUÉE



NAND FLASH
MÉMOIRE FLASH BRUTE



UFS
STOCKAGE HAUTE VITESSE



CPU / SoC
COMPOSANTS DE TRAITEMENT



POWER IC
COMPOSANTS DE PUISSANCE



PMIC
GESTION DE L'ALIMENTATION

ILS NOUS FONT CONFIANCE



FORCES DE POLICE



LABORATOIRES
FORENSIQUES



ORGANISMES
GOUVERNEMENTAUX



SPÉCIALISTES DE LA
RÉCUPÉRATION DE
DONNÉES



ENQUÊTES SUR LES
ACCIDENTS AÉRIENS

ORGANISER UNE DÉMONSTRATION | SALES@PDR-FORENSICS.COM